

➤ **Les subventions au titre de l'environnement.**

**135 000 €** à l'**association de la Maison de la rivière et du Paysage** (Centre permanent d'initiatives pour l'environnement : CPIE des Collines normandes) ;

**12 000 €** à l'**association pour l'entretien du Marais du Grand Hazé** ;

**39 500 €** à la **Fédération départementale des groupements de défense contre les organismes nuisibles (FDGDON)** ;

**35 000 €** à la **Cellule d'animation technique pour l'eau et les rivières** (CATER Calvados-Orne-Manche) ;

**8 000 €** à l'**Agence normande de la biodiversité et du développement durable** (Groupement d'intérêt public) ;

**2 102 €** à l'**Entente départementale contre les zoonoses**, dont la maladie de Lyme (prophylaxie et prévention).

➤ **L'accompagnement dans le domaine du logement.**

**62 621 €** à l'**Agence départementale d'information sur le logement** (ADIL) ;

**55 000 €** à l'association **ALTHEA** (accès à un logement temporaire 16-30 ans) ;

41 310 € à l'association Coallia, Alençon (Le Relais) et Flers ;

**35 000 €** à l'association **Médiadom** (médiation à domicile, coordination des acteurs sociaux, médico-sociaux et sanitaires, pour le maintien des locataires dans leur logement, voire la réorientation des structures adaptées) ;

**22 680 €** à l'association **Ysos**, L'Aigle-Mortagne-au-Perche (accueil de jour et accompagnement social lié au logement) ;

**15 000 €** à l'association **SOLIHA territoires en Normandie** (amélioration, adaptation et accessibilité du logement) ;

**9 600 €** à la **régie de quartiers Arc en ciel (Flers)** ;

**9 000 €** à la **Résidence jeunes du Gros chêne (Flers)** ;

**6 800 €** à la **ville d'Argentan**, pour le fonctionnement de sa **Résidence habitat jeunes** ;

### ➤ **Les aides aux associations à vocation sociale**

**300 €** à l'association **Visite des malades dans les établissements hospitaliers** de l'Orne (VMEH) ;

**1 460 €** à la délégation Orne de l'**Union nationale de familles et amis de personnes malades et/ou handicapées psychiques** (UNAFAM) ;

**45 360 €** à l'association **Drog'Aide/ASPA** (prévention et soins en addictologie) ; **810 €** à l'**Accueil alençonnais** (transport des familles et amis des détenus) ;

**600 €** à **SOS Amitié** (écoute et soutien) ;

**11 700 €** au **Secours catholique** ;

**20 700 €** à l'association départementale des **Restaurants du Cœur** ;

**10 000 €** à la **Banque alimentaire de l'Orne** ;

**2 000 €** à **Rayon soleil** (aides aux familles étrangères en situation de précarité) ;

**300 €** au **Conseil départemental d'accès au droit** (permanences et consultations juridiques) ;

**12 500 €** à l'association **Forages Mali** (action en faveur des pays en développement).

### ➤ **Les aides au titre de l'action culturelle**

**Diffusion. La Luciole** – Scène de musiques actuelles Alençon, **105 000 €** ;

**Scène nationale 61** Alençon-Flers-Mortagne, **115 000 €** ;

**Office de diffusion et d'information artistique de Normandie** – Rouen, **20 000 €** ; **Centre dramatique national, Vire-Normandie**, **6 000 €**.

**Théâtre.** Compagnie Bleu 202, Alençon, **3 000 €** ; **Théâtre. Théâtre bascule**, Perche-en-Nocé, **10 000 €** ; Compagnie Mycélium (Ces dames disent et Cie), Alençon, **8 000 €** ; Les Ouranies théâtre, Alençon, **5 000 €** ; Compagnie Passerelles théâtre, Argentan, **2 000 €** ; Compagnie Alphageste, Vimoutiers, **3 000 €** ; Compagnie Div'Art, Carrouges, **4 000 €** ; Compagnie Halem Théâtre, Bretoncelles, **3 000 €** ; Compagnie La Sirène Tubiste, Alençon, **2 000 €**.

**Lieux de résidence.** Les Rencontres du Tapis Vert, La Lacelle, **15 000 €** ; 2 Angles, Flers, **15 000 €** ; Pygmalion Les Bains douches, Alençon, **15 000 €** ; Chapêlmêle, Alençon, **5 000 €** ; La Corne d'Or, Espace des Arts, Tourouvre-au-Perche (Randonnai), **3 000 €** ; Les Arts Improvisés, St-Aubin-de-Bonneval, **15 000 €**.

**Centre chorégraphique national**, **5 000 €**.

**Musiques actuelles.** Les Bichoiserries, Cerisy-Belle-Etoile (Mafio'zik), **7 000 €** ; festival Saintscène, St-Céneri-le-Gérei, **1 500 €** ; Mets du rythme, Hauterive, **800 €** ; Super Biche,

Coulmer (Biches festival, Rai), **4 000 €** ; Art Sonic, Briouze, **12 000 €**.

**Musiques classiques.** Festival Septembre musical de l'Orne, Alençon, **66 600 €** ; Les Musicales de Mortagne-au-Perche, **7 000 €**.

**Musiques du monde et traditionnelles.** Festival des folklores du monde, Alençon « Le Point d'Alençon », **5 500 €**.

**Cirque, arts de la rue, humour.** Les Andaineries, festival de l'humour, Rives-d'Andaines, **2 250 €** ; Festival Spring en Normandie, La Brèche, pôle national des arts du cirque de Normandie (en partenariat avec la Scène nationale 61 d'Alençon et le Quai des Arts d'Argentan), **4 000 €**.

**Cinéma.** Festival « Jeunesse tout court » (7<sup>e</sup> édition), Rémalard-en-Perche, **2 500 €**.

**Pluridisciplinaire.** Festival Région en scène, Diagonale, Fédération normande du Réseau chaînon de Canteleu, **1 000 €**.

**Animations locales.** Fête des potiers, Moulins-la-Marche, **1 000 €** ; Transtopie, Alençon, **1 500 €**.

**Cinéma.** Normandie Images, Rouen, **6 000 €** ; ligue de l'enseignement de Normandie « Réseau générique », Caen, **18 000 €**.

**Arts plastiques.** Art Culture & Co, Perche-en-Nocé, Parcours Art et patrimoine en Perche – Le Champ des impossibles (4<sup>e</sup> édition), **2 500 €** ; Moulin Blanchard, Perche-en-Nocé, résidences d'artistes et expositions, **2 500 €** ; Vaertigo, Athis-Val-de-Rouvre, résidences d'artistes et expositions, **1 500 €** ; Les amis de St-Céneri et ses environs, St-Céneri-le-Gérei, Les Rencontre, **4 000 €**.

**Ensembles instrumentaux et vocaux.** Orchestre régional de Normandie, Mondeville, **8 000 €** ; Schola de l'Orne, Alençon,

**3 600 €** ; ensemble de Caelis, Flers, **3 000 €** ; Les Arts improvisés, St-Aubin-de-Bonneval, **4 500 €**.

**Associations culturelles départementales et régionales.**

Culture et bibliothèque pour tous Orne, Damigny, **3 600 €** ; Normandie livre et lecture, **3 000 €** ; Bibliothèque sonore d'Alençon et de l'Orne, **1 000 €** ; La Loure, Vire-en-Normandie, **5 000 €**.

**Diffusion du spectacle vivant.** La Classe, St-Hilaire-sur-Risle, **1 000 €** ; Jeunesses musicales de France, Flers, **1 000 €** ; Les Trottoirs mouillés, Domfront-en-Poiraie, **4 000 €** ; TFT Label, L'Aigle, **6 000 €** ; Happy Jazz Club, **3 000 €** ; La Rave, Flers, **5 000 €**.

**Manifestations littéraires.** Association culturelle solignoise, Soligny-la-Trappe (15<sup>e</sup> Salon du livre du Perche), **1 000 €** ; association La Robichonne, Essay (15<sup>e</sup> Salon du livre jeunesse du Pays d'Essay), **2 000 €** ; association Salon du livre, Alençon (festival Livres et Davantage), **6 500 €** ; association Ornenbulle, Flers (16<sup>e</sup> édition de la Fête de la bande dessinée et de l'image), **1 000 €**.

**Accompagnement pédagogique.** Atelier Canopé, Alençon, **48 000 €**.